

Excel対応汎用データ収集ソフトウェア E-Measure2

- 計測器のRS232C出力やアナログ電圧出力をExcelやCSVファイルに収集
- XY軸自動ステージなどを位置決め制御しながらのデータ収集、設定時間ごとのデータ収集、外部トリガ信号によるデータ収集など様々なデータ収集に対応
- 計測器のデータを直接Excelシートに書き出すことができるため関数やグラフ等を使って効率的にデータ解析ができます。



仕様

基本機能	計測器のDCアナログ電圧出力、RS232C出力をExcel、CSVファイルに収集 当社製自動ステージ製品を介した位置決め制御及び連動した計測器データの収集
適応PC仕様	OS:Windows7(日本語版) 装備:MS Excel(Ver2007以上)、USBポート×3(使用機器により2で可)、 RS232Cポート×1(使用機器により不要)
適応自動ステージ製品	当社製自動ステージ(ポジションコントローラ、ドライバを使用して制御)
適応計測機器	DCアナログ電圧出力をもつセンサ・計測器 高速アナログコントローラ AIO-163202FX-USBを経由してデータ収集 電圧範囲:±0.25V、±5V、±10Vから選択可、最大電圧範囲:±15V 入力抵抗:1MΩ、分解能:16bit、変換速度:2μsec/ch RS232C通信機能をもつセンサ・計測器 RS232C通信規格に準拠したインタフェースをもち、アスキーコード(文字列)の計測 コマンドの送信により計測値を返信することができるもの
使用可能機器数	ポジションコントローラ、計測器を合計5台まで登録し使用可能
適用コントローラ製品	ポジションコントローラ CP-700(*1) ドライバユニット CP-D7(*1) 高速アナログコントローラ AIO-163202FX-USB(*2) *1 当社自動ステージ製品を接続し制御する場合のみ使用 *2 DCアナログ電圧出力機器のデータ収集時のみ使用
計測方法	モード7種類から1種類選択し実行(使用する機器により選択制限定有) ・マニュアル計測・等ピッチ計測(停止)・等ピッチ計測(連続) ・Excel座標計測・外部スイッチ計測・時間計測・複数領域ピッチ計測
データの収集	収集データ:計測器の測定値、位置決め座標(*1) 出力先(*1):Excelファイル、CSV形式テキストデータファイル *1 E-Measure2の計測モードの選択により内容が変わります。
RS232C機器の制御	Excelポジション計測時、アスキーコマンドの送信により制御可能
付属ソフトウェア	Excelコンバータ
価格(税抜き)	¥88,000

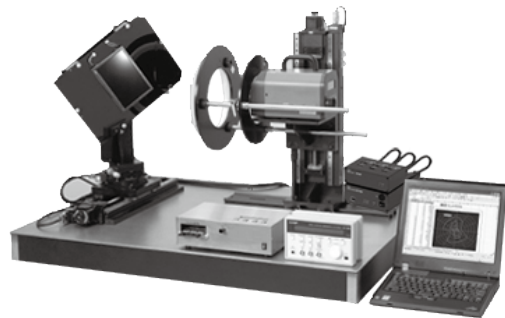
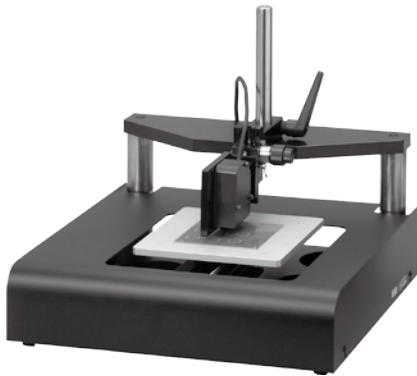
適用自動ステージシステム例

型式	BS1010XY	BS2020XY	BS3030XY
移動方向	XY軸		
移動量	100×100mm	200×200mm	300×300mm
送り方式	精密ボールねじ		
駆動用搭載モータ	5相ステッピングモータ		
最小移動分解能	0.1μm(40分割時)		0.1μm(100分割時)
繰返し位置決め精度	±1μm		
位置決め精度	18μm(フルストローク時)		20μm(フルストローク時)
バックラッシュ	2μm		1μm
ロストモーション	3μm		5μm
真直度(水平・垂直)	10μm(フルストローク時)		20μm(フルストローク時)
積載可能重量	14kg		40kg
試料台サイズ	120×120mm	210×210mm	310×310mm
外形寸法	370×390×347(H)mm	455×445×436(H)mm	660×655×557(H)mm
重量	約15kg	約25kg	約72kg

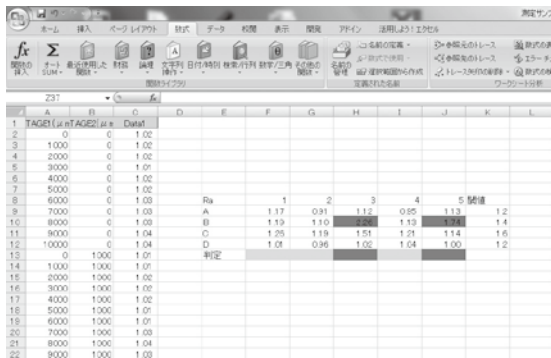
特長

■自動ステージと各種計測器を簡単に連携できます。

市販の計測器のRS232C出力、DCアナログ電圧出力を直接、またはアナログコントローラを介してExcelシートやCSVファイルに収集することができます。



■Excelのもつ豊富な関数やグラフ機能で自在に解析が可能



計測器のデータを直接Excelシートに収集することができます。Excel上でデータ収集と同時に関数やグラフ機能を利用した合否判定やグラフ化が容易に行え報告書、指示書など資料作成にも効率的にデータを活用することができます。

- 自動ステージ
ガイドダンス
- ACサーボ
モータステージ
- X軸
- XY軸
- Z軸
- シャフト
モータステージ
- X軸
- ステッピング
モータステージ
- X軸
- XY軸
- Z軸
- 回転/スイベル
- その他
ステージ
- ガントリー
- 超スリム
- リニア

- コントローラ
ドライバ/ケーブル
- CP-700
- CP-D7
- SGDV
- TD-5D14C
- ケーブル

- 精密卓上型
3軸ロボット
- RAP3
- RAP3-AC

- 専用
計測システム
- E-Measure3D
- E-MeasureL
- TAP-2H
- WAP
- ECM
- EMS

- 汎用
計測システム
- E-Measure2
- 制御ボックス/
ドライバボックス
- 制御ボックス
- ドライバボックス

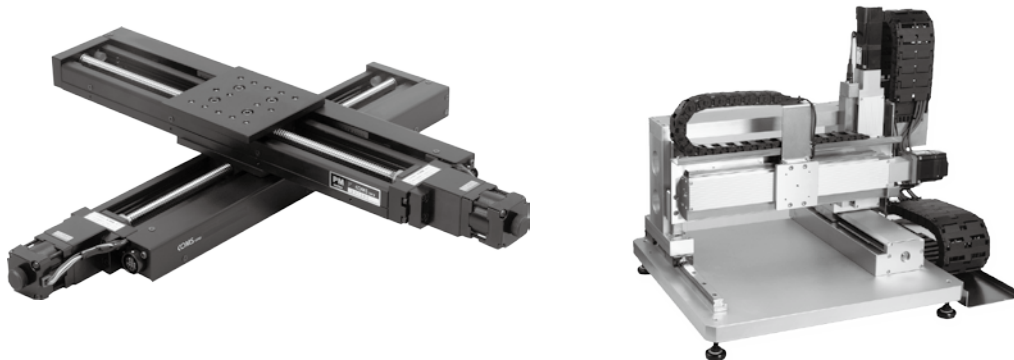
お問い合わせ

■位置決め制御(ポジショニング)とデータ収集の連動

ステッピングモータやACサーボモータを搭載した当社のX,Y,Z, θ 各種自動ステージ製品を自動で位置決め制御しながらデータ収集を行うことができます。

指定範囲の格子状走査や任意の複数座標への連続移動などを簡単に設定できる計測モードを備えており複雑な移動計測も簡単に設定できます。

また、Excelシートに制御内容を登録する計測モードではI/O信号制御やコマンド制御も可能となります。



■測定方法

○マニュアル計測

ソフト画面からマニュアル操作で位置決めした座標値とその位置での計測器の計測データを収集します。

○等ピッチ計測(停止)

格子状に移動しながら測定ポイントごとにピッチ送りで計測器の計測データを収集します。分光干渉計を使った透明サンプルの膜厚測定や温度センサを使った温度分布等が簡単に行えます。

○等ピッチ計測(連続)

当社、自動ステージ用コントローラとアナログコントローラを使用することで高速(ノンストップ)に格子状の測定をすることができます。レーザ変位センサを使った形状測定などが簡単に行えます。



○外部スイッチ計測

計測画面の「出力」ボタンをクリックまたは、外部スイッチで計測器の計測データをExcelへ収集することができます。

○時間計測

計測画面の「出力」ボタンをクリックで計測器データを指定した時系列でExcelへ収集することができます。測定サンプルの定点での経時変化の測定が簡単に行えます。

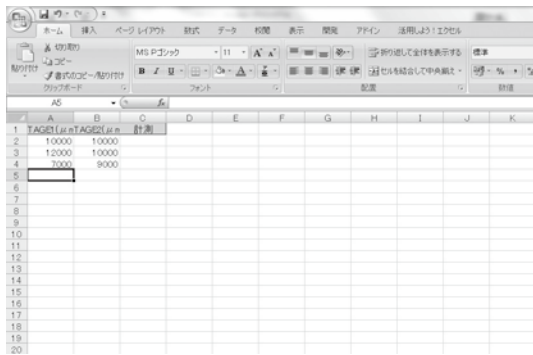
○複数領域計測

当社、自動ステージ用コントローラとアナログコントローラを使用し、あらかじめティーチングや数値入力により移動目標位置をExcelに登録し、測定時にそのExcelファイルを指定するだけで測定サンプルの複数領域を高速に格子状の測定をすることができます。

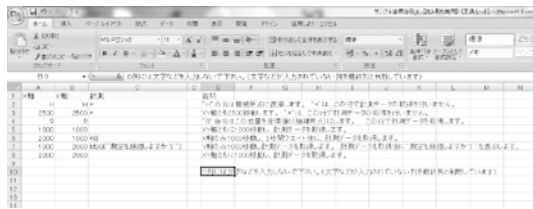
○Excel座標計測

Excel座標計測は任意の位置に移動してデータ収集を行う場合に使用します。あらかじめティーチングや数値入力により移動目標位置をExcelに登録し、測定時にそのExcelファイルを指定するだけで登録した位置のデータを収集します。レーザ変位センサを使った厚み測定、画像センサを使った測定など簡単に行えます。

ティーチング例



指示ファイル応用例

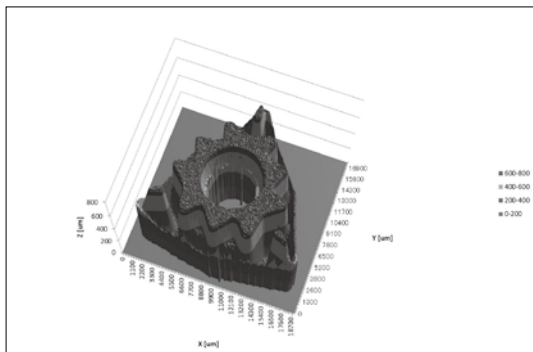


計測画面



■付属ソフトウェア Excelコンバータ

格子状に測定したCSV形式データをExcelへXY配列で変換して3Dグラフを描画することができます。



チップ形状測定例

- 自動ステージ
ガイドンス
- ACサーボ
モータステージ
X軸
XY軸
Z軸
- シャフト
モータステージ
X軸
- ステッピング
モータステージ
X軸
XY軸
Z軸
回転/スイベル
- その他
ステージ
ガントリー
超スリム
リニア
- コントローラ
ドライバ/ケーブル
CP-700
CP-D7
SGDV
TD-5D14C
ケーブル
- 精密卓上型
3軸ロボット
RAP3
RAP3-AC
- 専用
計測システム
E-Measure3D
E-MeasureL
TAP-2H
WAP
ECM
EMS
- 汎用
計測システム
E-Measure2
- 制御ボックス/
ドライバボックス
制御ボックス
ドライバボックス
- お問い合わせ