# **RAP4** series

- XYZ軸(3軸)駆動するRAP3標準タイプに回転軸を付加した卓上型4軸ロボットです。
- 卓上型でありながら3次元データによるモデリング加工が容易に行える4軸加工機(卓上NC)です。



## 仕様

| 4軸ロボット部 RAP4 |      | 仕 様                       |
|--------------|------|---------------------------|
| 制御方式         | XYZ軸 | クローズドループ制御<br>ステッピングモータ駆動 |
| 作動移動範囲       | X軸   | 155mm                     |
|              | Y軸   | 125mm                     |
|              | Z軸   | 100mm                     |
|              | A軸   | 360°                      |
| 最小移動量(分解能)   | XYZ軸 | 1 <i>μ</i> m              |
| 最大移動速度       | XYZ軸 | 50mm/s(無負荷時)              |
| 位置決め精度 *1    | XYZ軸 | 30μm以下(無負荷/単軸時)           |
| 繰返し位置決め精度 *1 | XYZ軸 | ±2μm(無負荷/単軸時)             |
| バックラッシュ *1   | XYZ軸 | 2μm(無負荷/単軸時)              |
| 平行度B *1      | XA軸  | 30µm以下(無負荷/単軸時)           |
|              | YA軸  | 30μm以下(無負荷/単軸時)           |
| 直角度 *1       | XY軸  | 40µm以下(無負荷/単軸時)           |
|              | YA軸  |                           |
| 最大可搬重量       | XYZ軸 | 5kg(ツール可搬重量)              |
| 外形寸法(W×D×H)  |      | 515×440×760mm             |
| 本体重量         |      | 68kg                      |

| コントローラ部  | 仕 様  |  |  |
|----------|--|--|--|
| 駆動方式     | 4軸同時駆動、4軸独立駆動、PTP作動                                    |  |  |
| 制御方式     | コントローラ → ドライバ パルス列指令制御<br>ドライバ → エンコーダ付きモータ クローズドループ制御 |  |  |
| インターフェイス | USB接続  |  |  |
| プログラム言語  | Gコード対応   |  |  |
|          | 専用コマンド   |  |  |
| 運転モード    | DNC運転(PCからデータ転送しながら連続運転)                               |  |  |
|          | 内部プログラム運転モード(内部メモリに保存したプログラムを実行)                       |  |  |
|          | PLC運転モード(PLCと接続して入出力信号で制御)                             |  |  |
|          | PCダイレクト通信モード(PCと通信接続によるコマンド制御)                         |  |  |
| プログラム容量  | 64KB(888ステップ)×3<br>64KB(888ステップ)×3 (DNC運転時)            |  |  |
| 補間制御     | 3軸直線補間、輪郭制御補間、微小補間                                     |  |  |
| 付属ソフト    | 運転プログラム<br>ROMスイッチ設定プログラム                              |  |  |
| 汎用IO     | 入力32点、出力32点  |  |  |
| 専用IO     | 非常停止、手動パルサー、高精度ラッチ入力、他<br>ACサーボドライバ制御用I/O              |  |  |

全品にレーザ測定器により測定した「試験成績書」を標準添付します。

試験は、JISおよび当社規定の検査方法に沿ってトレーザビリティされた計測機器でおこないます。

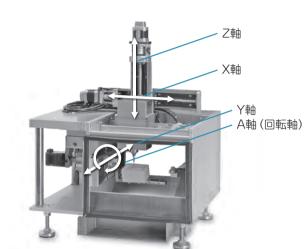
\*1 組立状態での無負荷での精度保証値です。

<sup>\*</sup> 本仕様は予告無く変更する場合があります。

## high precision triaxial-robot

## XYZ軸+A軸(回転軸)の4軸制御 バックラッシュレスのハーモニックギヤ回転機構

RAP4 カスタマイズロボットタイプは、XYZ軸(3軸)駆動するRAP3標準タイプに回転軸を付加した卓上型4軸ロボットです。ツールをXZ軸方向に駆動し、ワークをYA軸に駆動します。



#### XYZ軸+A軸(回転軸)の4軸制御

XYZ軸 繰り返し位置決め精度 ±2μm以下を実現

各軸のストロークは以下のようになります。

X軸 ストローク 155mm Y軸 ストローク 125mm Z軸 ストローク 100mm A軸(回転軸) 360°

なお、ストローク、移動速度、移動分解能など、 ご仕様にあわせカスタマイズが可能となります。

### バックラッシュレスのハーモニックギヤ回転機構

A軸の回転機構は、垂直に設置することによるモーメント荷重の影響を無くすため、高剛性軸受けとバックラッシュレスのハーモニックギヤを採用し高精度な回転方向の加工を実現しています。

## 特長

#### □クローズドループ制御ステッピングモータを搭載

細かな移動ピッチを停止時間なしで加工する3次元データのモデリングを主とした本タイプには、ACサーボモータよりも短い距離で短時間の繰り返し位置決めを得意とするステッピングモーターを採用しました。

搭載しているステッピングモータは回転をセンサで監視してクローズドループ制御しますので、脱調レスの高精度な加工が可能です。

#### □大容量の3Dデータの加工に最適なDNC運転が可能

大容量の加工データをパソコンからダウンロードしながら連続的に加工することができます。 コントローラ内のメモリに依存することなく、またデータのダウンロードも途切れることなく

データの転送 → データ解析 → 運転 をマルチタスクで処理します。

#### □工具長補正機構付き

高精度ラッチ機能により、工具交換において工具高さを自動的に計測して補正します。 この機能により工具交換ごとの煩わしい工具高さ調整が不要になりました。 動ステージ ガイダンス

ACサーボ ミータステージ

XY軸

シャフト

X軸

ステッピング Eータステーシ

XY軸

回転スイベル

ライバ/ケーブル

CD 210

CA-800

ドライバ

ケーブル

3次元形状 |定システム

MAP-3D

精密卓上型 3軸ロボット

RAPS

カスタ*I* 計測システ*I* 厚み

測定ン人アム 液晶視野角 評価システ/

E-Measur

90 D V . D 10

155